

CALENTADOR DE RESISTENCIA INVERTER DHC 6510R

PRECALENTAMIENTO CONTROLADO ANTES DE SOLDADURA Y RECOCIDO

INVERTER DHC 6510R está diseñado principalmente para el calentamiento controlado de materiales después de la soldadura para reducir la tensión y el contenido de hidrógeno y para el precalentamiento antes de la soldadura hasta una temperatura de 1050 °C. Dispone de regulador de temperatura y registro para programación de alto nivel destinado especialmente al recocido de soldadura. También permite un modo multizona, vinculación y copia de programas, configuración de múltiples valores de regulación. El tiempo de grabación es de hasta 1400 horas.

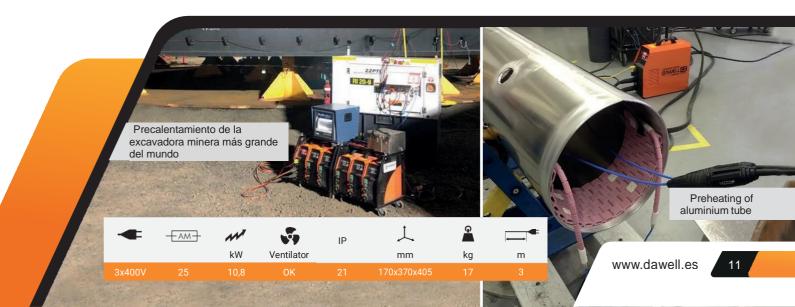


USOS

- Industria energética y petroquímica: recocido de soldadura y precalentamiento para tuberías, intercambiadores de calor, calderas, acero
- Recipientes, bridas, dondequiera que haya que calentar materiales.
- Construcción de estructuras de marcos, construcción naval soldadura de juntas largas y cortas precalentamiento y recocido.
- Industrias extractivas precalentamiento de piezas antes de soldar
- Fabricación industrial: precalentamiento de piezas a medida
- · temperatura.
- Reparaciones, renovaciones, soldaduras: precalentamiento económico y tecnológico correcto de las piezas, la movilidad permite el uso del inverter en el campo.
- Industria de la automoción: calentamiento completo del chasis antes de soldar en producción.
- · Amplia gama de accesorios.

VENTAJAS

- Movilidad peso 17 kg.
- Calentamiento uniforme.
- Potencia 10,8 kW.
- Puede conectar hasta 4 elementos.
- Flexibilidad de uso fuente de alimentación 3x 400 V 32 A.
- Controles intuitivos y sencillos: fácil de operar.
- Modo multizona: puede conectar 9 máquinas con k 1 aplicación: control de calefacción en hasta zonas con un total
- potencia de salida de 95 kW.
- Usos versátiles, incluso calefacción.
- 3 en 1 inverter + regulador de temperatura + registrador.





FUENTE DE ALIMENTACIÓN INVERTER PORTÁTIL PARA EL PRECALENTAMIENTO DE MATERIALES ANTES DE LA SOLDADURA, RECOCIDO DE SOLDADURA Y HORNOS DE RECOCIDO

Controlador y registrador DHC 6510R: fácil programación del controlador. Descarga rápida de datos del equipo de grabación y fácil trabajo con datos medidos. La temperatura se puede controlar desde cualquiera de los 20 perfiles/programas de temperatura ajustables por el usuario con hasta 180 segmentos o directamente a una temperatura establecida por el usuario, que se puede cambiar en cualquier momento según sea necesario. Puede establecer la velocidad de calentamiento o enfriamiento, el tiempo durante el cual se debe mantener la temperatura, así como la temperatura objetivo, de forma independiente en cada segmento del perfil, así como en el modo manual de control de temperatura. Por supuesto, la potencia de calefacción se puede controlar directamente.

El controlador tiene un bloqueo de usuario en el menú para bloquear la configuración de los valores PID. También se integra grabador digital del curso de calentamiento con capacidad de 64 horas de grabación. Los datos se pueden transferir a una PC donde se pueden procesar más, por ejemplo, para registrar el curso de calentamiento o su control. De esta manera, se logra la máxima complejidad y simplicidad de uso de este dispositivo, su control puede ser manejado por cualquier persona.

control puede sel manejado por cualquier persona.		
Datos técnicos	DHC 6510R	
Tensión / corriente de salida	0-60 V / 180 A, 65 V / 160 A ajustable continuamente, CV/CC	
Carga	Elementos calefactores de resistencia 24-60 V (tipo 30 / 42 / 60 V)	
Tensión/corriente de alimentación	3~400 V, 50/60 Hz, 23 A ±15%	
Fusible de alimentación	25 A	
Sensor de temperatura	Cable de termopar K, versión galvanizada	
Rango / regulación	-25 až 1200 °C	
Alarma	2 ajustables (desviación SV/PV, temperatura alcanzada, etc.)	
Detección de fallas	Desconexión de termopar, sobrecarga, sobrecalentamiento, cortocircuito de salida, etc.	
Control multizona	Sí, tipo maestro/esclavo, máx. 9 unidades	
Temperaturas de funcionamiento/ cobertura	-20 a 40 °C (con un límite de capacidad de 50 °C)	
Perfiles de temperatura	20 perfiles ajustables en 9 segmentos	
Controlador	Digital, ajustable por el usuario	
Grabadora	Hasta 1400 horas de grabación, almacenamiento y condiciones de error	
Descarga de datos	Usando 485/USB a PC, importación directa a Excel	

Tabla con datos medidos

Valores registrados en la máquina

SPTemp [°C] Setting value - požadovaná teplota

PVTemp [°C] Process Value - skutečná naměřená teplota

PVTemp [°C] Manipulation Value - výstupní výkon

Volt [V] Naměřené výstupní napětí

Curr [A] Naměřený výstupní proud

SPTemp [°C] Process Value - skutečná naměřená teplota

PVTemp [°C] Process Value - skutečná naměřená teplota

PVTemp [°C] Process Value - výstupní výkon

Volt [V] Naměřené výstupní napětí

Curr [A] Naměřený výstupní proud

SPTemp [°C] Process Value - skutečná naměřená teplota

PVTemp [°C] Process Value - skutečná naměřená teplota

PV

Salida del registrador incorporado en el inverter DHC 6510R

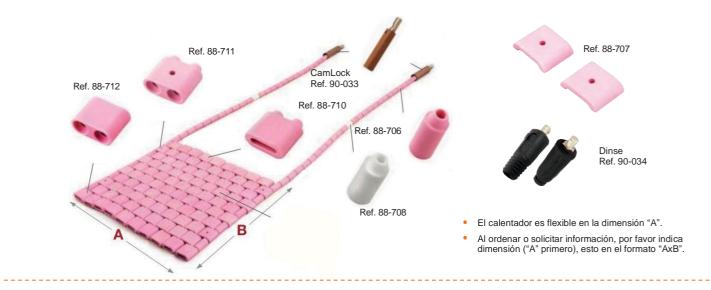








DHC Y ACCESORIOS ESTRUCTURA Y REPUESTOS PARA RESISTENCIAS CALEFACTORAS



ELEMENTOS CERÁMICOS 30 V

Referencia	Número de perlas (AxB)	Dimensiones [mm] (AxB)
88-112	3x17	75x355
88-113	3x18	75x380
88-114	4x11	100x230
88-115	4x12	100x250
88-103	4x13	100x275
88-116	4x14	100x295
88-104	5x9	125x190
88-117	5x10	125x210
88-105	5x11	125x230
88-118	6x7	150x145
88-111	6x8	150x165
88-119	6x9	150x190
88-120	7x6	175x125
88-121	7x7	175x145
88-122	7x8	175x165
88-123	8x5	200x105
88-124	8x6	200x125
88-125	8x7	200x145
88-126	9x5	225x105
88-127	9x6	225x125
88-128	10x4	255x85
88-109	10x5	255x105
88-102	11x4	280x85
88-101	11x5	280x105
88-108	12x4	305x85
88-129	13x4	330x85
88-130	14x4	355x85
88-131	15x3	380x65
88-132	16x3	405x65
88-133	17x3	430x65
88-134	18x3	455x65
88-110	24x2	610x40





DHC Y ACCESORIOS

Elementos cerámicos 60 V

Ref.	Número de perlas [mm] (AxB)	[mm] (AxB)	Ref.	Número de perlas [mm] (AxB)	[mm] (AxB)
88-033	3x32	75x670	88-015	10x10	255x210
88-034	3x33	75x690	88-045	10x11	255x230
88-035	3x34	75x710	88-046	11x9	280x190
88-036	4x24	100x505	88-047	11x10	280x210
88-026	4x25	100x525	88-030	12x8	305x165
88-037	4x26	100x545	88-007	12x9	305x190
88-018	5x18	125x380	88-016	13x7	330x145
88-022	5x20	125x420	88-048	13x8	330x165
88-031	5x21	125x440	88-023	14x7	355x145
88-005	5x22	125x460	88-049	15x6	380x125
88-038	6x16	150x335	88-019	15x7	380x145
88-039	6x17	150x355	88-008	16x6	405x125
88-006	6x18	150x380	88-050	17x5	430x105
88-014	7x14	175x295	88-001	17x6	430x125
88-040	7x15	175x315	88-051	18x5	455x105
88-041	8x12	200x250	88-013	18x6	455x125
88-042	8x13	200x275	88-017	19x5	480x105
88-043	9x11	225x230	88-003	20x5	510x105
88-044	9x12	225x250	88-052	21x4	535x85



CALENTADORES DE CERÁMICA "ONE LINE" Y DE CUERDA

Ref.	Tipo	Largo	Entrada de alimentación	Voltaje
88-251	"One line"	4500 mm	3 kW	60 V
88-252	"One line"	2200 mm	1,5 kW	31 V
88-501	Rope heater	2135 mm	1,35 kW	30 V
88-502	Rope heater	4270 mm	3 kW	65 V



CERÁMICA MAGNÉTICA





Imán para elemento cerámico, por separado (ref. 88-751)



Imán para elemento cerámico - pareja (ref. 88-752)







Precalentadores aislados magnetizados, 30 V y 60 V, versiones, dimensiones bajo pedido.

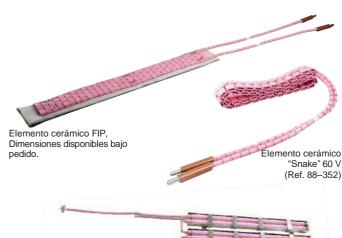
TIPOS DE ELEMENTOS ADICIONALES



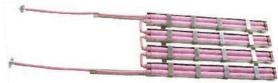
Elemento cerámico "Finger" 60V (Ref. 88–401)



Elemento cerámico "Spreader mats" 60 V (Ref. 88–450)









DIVISOR Y EXTENSOR DE CABLES DOBLES

Ref.	Tipo de cable	Nº de terminales	Longitud
04-132-01	Splitting	2	5 m
04-145-01	Splitting	4	4 m
04-141-01	Splitting	4	10 m
04-142-01	Splitting	4	15 m
04-111-01	Extending	1	10 m
04-113-01	Extending	1	15 m





Conectores disponibles



Dinse (Ref. 90-034) a CamLock (Ref. 90-033)

CABLES DE COMPENSACION

Ref.	Grosor del cable	Longitud
04-165-01	2x 1,5 mm2	1 m
04-170-01	2x 1,5 mm2	5 m
04-161-01	2x 1,5 mm2	10 m





Conector de termopar "macho" (Ref. 90-005) "hembra" (Ref. 90-006)

CABLES DE TERMOPAR

Ref.	Grosor del alambre	Unidad de medida	Color del cable
90-002	0,711 mm	1 m	Verde/blanco
90-030	0,711 mm	1 m	Rojo/Amarillo





TEJIDO AISLANTE

Ref.	Tipo de aislamiento	Aislamiento	Ancho	Longitud
04-183-01	Tygasil	12 mm	0,3 m	2 m
04-185-01	Tygasil	12 mm	0,3 m	3 m
04-182-01	Tygasil	12 mm	0,3 m	1,6 m
90-018	Papel de Tygasil	12 mm	0,61 m	7,6 m
90-031	Fibra cerámica	13 mm	0,61 m	14,64 m
90-029	Fibra cerámica	25 mm	0,61 m	7,32 m



Aislamiento papel deTygasil (Ref. 90-018)



Dimensiones del aislamiento de Tygasil según la tabla, o se puede ajustar según sea necesario



"Fibra cerámica"

CARROS CALENTADORES POR RESISTENCIA

Versión para 3 unidades (Ref. 04-101-

Versión para 6 unidades (Ref. 04-102-



SOLDADOR DE TERMOPAR TW163V

TW163 es una unidad de soldadura recargable capacitiva que se utiliza para sujetar un termopar. Esta unidad funciona con una conexión a la red para la carga.

Dimensiones:

190 mm (alto) x 300 mm (ancho) x 100 mm (largo) Peso:

4,2 kg

Tipo de Batería: plomo, sellado (impermeable)12V 2.1Ah

Voltaje de soldadura: 37 až 60V (Output 18 to 40 jouln)



ACCESORIOS ADICIONALES



Elementos cerámicos alambre de resistencia (Ref. 88-801)



Pinza para apretar cintas de acero (Ref. 90-

Cinta de acero (ref. 90-011), cierres de cinta de acero (Ref. 90-016)

CABLES CONECTORES CON USB



Tipo	Referencia
1x2	04-151-01
1x3	04-152-01
1x6	04-154-01
1x9	04-157-01